

۱- واژه ی CNC بیانگر چیست ؟ ( ۱/۵ نمره )

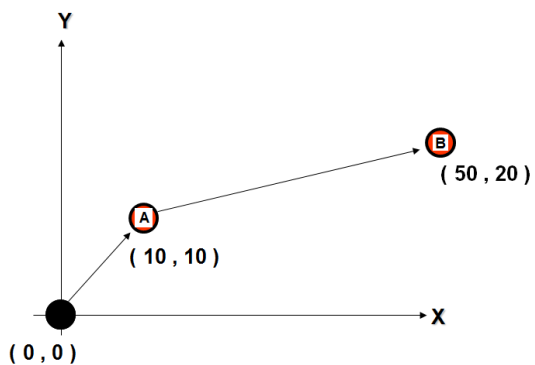
۲- سه مورد از مزایا و معایب ماشینهای CNC را بنویسید. ( ۱/۵ نمره )

۳- منظور از صفحات کاری چیست؟ و صفحات کاری اصلی را در فرز بنویسید. (۲/۵ نمره )

۴- نقاط مرجع ماشین فرز و علائم آن را بنویسید. (۲/۵ نمره)

۵- ساختار Word در یک برنامه ی CNC را شرح دهید. ( ۲ نمره )

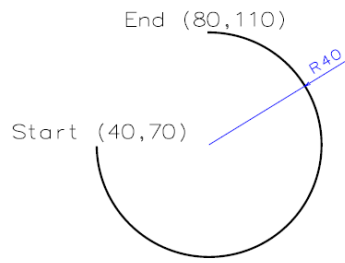
۶- در شکل زیر ابزار از مبدا مختصات شروع و با حرکت براده برداری ابتدا به نقطه ی **A** و سپس به نقطه ی **B** می رود برنامه ی حرکت ابزار با براده برداری را با توجه به روش مختصات دهی مطلق و نسبی بنویسید. ( ۴ نمره )



9- جدول زیر را کامل کنید ( هر مورد ۰/۲۵ نمره )

کد	کاربرد
<b>G00</b>	
<b>G01</b>	
<b>G02</b>	
<b>G81</b>	
<b>G41</b>	
<b>G83</b>	
<b>G42</b>	
<b>M04</b>	
<b>M05</b>	
<b>M06</b>	
<b>M08</b>	
<b>M30</b>	

۷- برنامه ی قوس شکل زیر را با دو روش بنویسید. ( ۳ نمره )



پیروز باشید